|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 1.0826 |
| от 28.02.2000 |
| на бланке № на 4 листах |
| редакция 01 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от21 января 2023 года |
|  |  |

|  |
| --- |
| отдела «Испытательно-исследовательский центр»Учреждения образования «Полоцкий государственный университет имени Евфросинии Полоцкой» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **ул. Блохина, 29, 211440, г. Новополоцк, Витебская область** |
| 1.1\* | Конструкции и изделия бетонные и железобетонные | 23.61/29.121 | Прочность | ГОСТ 8829-94ГОСТ 13015.1-81ТНПА и другая документация | ГОСТ 8829-94п.п. 7,8,9.1 |
| 1.2\* | 23.61/29.137 | Жесткость | ГОСТ 8829-94ГОСТ 13015.1-81ТНПА и другая документация | ГОСТ 8829-94п.п. 7,8,9.2 |
| 1.3\* | 23.61/29.137 | Трещиностойкость | ГОСТ 8829-94ГОСТ 13015.1-81ТНПА и другая документация | ГОСТ 8829-94п.п. 7,8,9.3 |
| 2.1\* | Бетоны | 23.61/29.121 | Прочность на сжатие:-методом отрыва со скалыванием,-методом скалывания ребра | ГОСТ 13015.1-81СТБ 1071-2007СТБ 1097-2012СТБ 1310-2002СТБ 1544-2005СТБ 2221-2020ТНПА и другая документация | СТБ 2264-2012 п. 7.11СТБ 2264-2012 п. 7.12 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:сосуды, работающие под давлением | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуально-оптический метод,-внешний осмотр и измерения,-сварные соединения,-основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 4543-2016ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5264-80ГОСТ 5950-2000ГОСТ 7350-77ГОСТ 8713-79ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 30242-97СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007ТКП 169-2018ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. поставнолением МЧС РБ от 28.01.2016 №7ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия,-сварные соединения,-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/32.143 | Измерение твердости:-сварные соединения,-основной металл | МВИ.ПЛ.060-2014 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 4485-2012 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 4.1\*\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы, в том числе оборудование химических и нефтехимических производств, трубчатые печи | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуально-оптический метод,-внешний осмотр и измерения,-сварные соединения,-основной металл | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 4543-2016ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5264-80ГОСТ 5950-2000ГОСТ 7350-77ГОСТ 8713-79ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 30242-97СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007ТКП 169-2018ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов, утв. постановлением МЧС РБ от 21.03.2007 №20 (в редакции постановлений МЧС от 01.12.2009 №63, от 13.07.2010 №33)Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Поставнолением МЧС РБ от 28.01.2016 №7ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия,-сварные соединения,-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/32.143 | Измерение твердости:-сварные соединения,-основной металл | МВИ.ПЛ.060-2014 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 4485-2012 |
| 5.1\*\*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов и химических элементов | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуально-оптический метод,-внешний осмотр и измерения,-сварные соединения,-основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2\*\*\* |  | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия,-сварные соединения,-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.3\*\*\* |  | 24.10/32.143 | Измерение твердости:-сварные соединения,-основной металл | МВИ.ПЛ.060-2014 |
| 5.4\*\*\* |  | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 5.5\*\*\* |  | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-основной металл |  | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 4485-2012 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 6.1\*\*\* | Образцы сварных соединений и основного металла металлических изделий | 25.11/29.142 | Измерение твердости | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 4543-2016ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5264-80ГОСТ 5950-2000ГОСТ 7350-77ГОСТ 8713-79ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 30242-97СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТНПА и другая документация | ГОСТ 6996-66 раздел 7ГОСТ 9013-59СТБ ИСО 9015-1-2003 |
| 6.2\*\*\* | 25.11/18.115 | Металлографические исследования:-определение величины зерна,-определение загрязненности неметаллическими включениями,-определение глубины обезуроженного слоя,-определение макроструктуры материала | ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 1778-70ГОСТ 1763-68ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных