|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.0641 |
| от 12.01.1998 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 7 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от08 мая 2025 года |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Отдела главного сварщика (отдел 92)  Конструкторско-производственное республиканское унитарное предприятие "ОКБ Академическое" | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов | |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ул. ак.А.К.Красина, 99 корп.82, к.209, 220109, г.Минск | | | | | |
| 1.1\* | Оборудование работающее под избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением | 24.10/  32.115 | Оптический контроль  *(визуальный метод, внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод):*  - основной металл;  - сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановлением №84 МЧС РБ от 27.12.2022  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 801-78  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  ТКП 049-2007  ТКП 054-2007  ГОСТ 1583-93  ГОСТ 17711-93  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 2246-79  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 28831-90  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 1.2\* | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 28033-89  ГОСТ 27611-88 |
| 1.3\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82 |
| 1.4\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия (*эхо-метод*):  - сварные соединения; | ГОСТ 14782-86 |
| 1.5\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия (*эхо-метод*):  - основной металл | МВИ.МН 4503-2012  МВИ.МН 5201-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.6\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами (*капиллярная (цветная) дефектоскопия)*:  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  ГОСТ 18442-80 |
| 1.7\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - основной металл;  - сварные соединения | АМИ.МН 0096-2023 |
| 2.1\* | Резервуары для хранения  нефти, нефтепродуктов и химических  реагентов | 24.10/  32.115 | Оптический контроль  *(визуальный метод, внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод):*  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 1414-75  ГОСТ 1435-99  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 19265-73  ГОСТ 20072-74  ГОСТ 1435-2004  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановлением №54 МЧС РБ от 29.12.2017  ТКП 45-5.04-172-2010  ГОСТ ISO 5817-2019  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 2.2\* | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 28033-89  ГОСТ 27611-88 |
| 2.3\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82 |
| 2.4\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия (*эхо-метод*):  - сварные соединения; | ГОСТ 14782-86 |
| 2.5\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия (*эхо-метод*):  - основной металл | МВИ.МН 4503-2012  МВИ.МН 5201-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.6\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами (*капиллярная (цветная) дефектоскопия)*:  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  ГОСТ 18442-80 |
| 2.7\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - основной металл;  - сварные соединения | АМИ.МН 0096-2023 |
| 3.1\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический контроль  *(визуальный метод, внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод):*  - основной металл;  - сварные соединения | ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ГОСТ 493-79  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 10702-2016  ГОСТ 14959-2016  ГОСТ 613-79  ГОСТ 5017-2006  ГОСТ 1414-75  ГОСТ 1435-99  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 19265-73  ГОСТ 20072-74  ГОСТ 1435-2004  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление № 21 МЧС РБ от 23.04.2020  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 3.2\* | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 28033-89 |
| 3.3\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82 |
| 3.4\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия (*эхо-метод*):  - основной металл | МВИ.МН 4503-2012  МВИ.МН 5201-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.5\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами (*капиллярная (цветная) дефектоскопия)*:  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  ГОСТ 18442-80 |
| 3.6\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - основной металл;  - сварные соединения | АМИ.МН 0096-2023 |
| 4.1\* | Объекты газраспреде-лительной системы и газопотребления газопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический контроль  *(визуальный метод, внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод):*  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  СТБ 2039-2010  ГОСТ 16523-97  ГОСТ 11878-66  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь  Утв. Пост. № 66 МЧС РБ от 05.12.2022  СП 4.03.01-2020  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 27772-2015  ГОСТ ISO 5817-2019  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 4.2\* | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 28033-89 |
| 4.3\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82 |
| 4.4\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия (*эхо-метод*):  - основной металл | МВИ.МН 4503-2012  МВИ.МН 5201-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.5\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами (*капиллярная (цветная) дефектоскопия)*:  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  ГОСТ 18442-80 |
| 4.6\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - основной металл;  - сварные соединения | АМИ.МН 0096-2023 |
| 5.1\* | Контрольные образцы  сварных соединений и основного металла | 24.10/  32.115 | Оптический контроль  *(визуальный метод, внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод):*  - основной металл;  - сварные соединения | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв.  Госпроматомнадзором МЧС РБ 27.06.1994 №6  (с изменениями Постановление №100 МЧС РБ от 16.11.2007).  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля основного металла сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных электростанций». утв. пост. МЧС РБ  от 08.08.2024 №58  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок».  утв. пост. МЧС РБ  от 28.08.2024 №60.  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже».  утв. пост. МЧС РБ  от 28.08.2024 №60.  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1708-1-2012  ГОСТ 26271-84  ГОСТ 9466-75  ГОСТ 5264-80 ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 6032-2017  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7564-97  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-2022  ГОСТ 19281-2014  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ИСО 15614-1-2009  СТБ ISO 15614-7-  2011  СТБ ISO 15614-8-  2007  СТБ ИСО 6520-1-2009  ГОСТ ISO 5817-2019  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 5.2\* | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 18895-97  ГОСТ 28033-89  ГОСТ 27611-88 |
| 5.3\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия (*эхо-метод*):  - основной металл | МВИ.МН 4503-2012  МВИ.МН 5201-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.4\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия (*эхо-метод*):  - сварные соединения; | ГОСТ 14782-86  ГОСТ Р 50.05.02-2018  ГОСТ Р 50.05.04-2018  ГОСТ Р 50.05.05-2018 |
| 5.5\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82  ПНАЭ Г-7-017-89  ГОСТ Р 50.05.07-2018 |
| 5.6\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами (*капиллярная (цветная) дефектоскопия)*:  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  ГОСТ 18442-80  ГОСТ Р 50.05.09-2018 |
| 5.7\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59  ГОСТ 2999-75  АМИ.МН 0096-2023 |
| 5.8\* | 24.10/  42.000 | Отбор образцов | ГОСТ 6996-66 р. 2  ГОСТ 7564-97 |
| 5.9\* | 24.10/  26.121 | Механические испытания  - основной металл:  - сварные соединения:  *- статические растяжение* | СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 6996-66 р. 8  ГОСТ 1497-84  ГОСТ 10006-80  ГОСТ 11701-84  ГОСТ 11150-84  ГОСТ 9651-84 |
| *- статический изгиб*  *(сплющивание)* | ГОСТ 14019-2003  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 6996-66 р. 9  ГОСТ 8695-2022 |
| *- ударный изгиб* | СТБ ЕН 875-2002  ГОСТ 6996-66 р. 5  ГОСТ 9454-78 |
| *- склонность к механическому старению* | ГОСТ 6996-66 р. 6  ГОСТ 7268-82 |
| *- испытания на излом* | СТБ ЕН 1320-2003 |
| 6.1\* | Оборудование, трубопроводы, конструкции и элементы объектов использования атомной энергии | 24.10/  32.115 | Оптический контроль  *(визуальный метод, внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод):*  - основной металл;  - сварные соединения | ПНАЭ Г-7-003-87  ПНАЭ Г-7-009-89  ПНАЭ Г-7-010-89  ПНАЭ Г-10-031-92  ПНАЭ Г-10-032-92  НП-044-18  НП-045-18  НП-046-18  НП-089-15  ГОСТ Р 50.05.23-2020  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля основного металла сварных соединений и наплавленных поверхностей при эксплуатации оборудования, трубопроводов и других элементов атомных электростанций». утв. пост. МЧС РБ  от 08.08.2024 №58  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Сварка и наплавка оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок».  утв. пост. МЧС РБ  от 28.08.2024 №60.  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля металла оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок при изготовлении и монтаже».  утв. пост. МЧС РБ  от 28.08.2024 №60.  ТНПА и другая документация | СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  ГОСТ Р 50.05.08-2018 |
| 6.2\* | 24.10/  08.156 | Спектральный анализ:  - основной металл;  - сварные соединения | ГОСТ 28033-89  ГОСТ 27611-88 |
| 6.3\* | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 7512-82  ПНАЭ Г-7-017-89  ГОСТ Р 50.05.07-2018  ГОСТ 20426-82 |
| 6.4\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия (*эхо-метод*):  - сварные соединения; | ГОСТ 14782-86  ГОСТ Р 50.05.02-2018  ГОСТ Р 50.05.04-2018  ГОСТ Р 50.05.05-2018 |
| 6.5\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия (*эхо-метод*):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.6\* | 24.10/  32.103  24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами (*капиллярная (цветная) дефектоскопия)*:  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  ГОСТ 18442-80  ГОСТ Р 50.05.09-2018 |
| 6.6\* | Оборудование, трубопроводы, конструкции и элементы объектов использования атомной энергии | Контроль проникающими  веществами (капиллярная (цветная) дефектоскопия):  - основной металл;  - сварные соединения | СТБ 1172-99  ГОСТ 18442-80  ГОСТ Р 50.05.09-2018 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева